

PINTURAS INDUSTRIALES RESUMEN DE PROYECTOS

Los recubrimientos de superficie pueden ser clasificados en:

Recubrimiento Alquídico

Es un anticorrosivo formulado con resinas alquídicas para proteger todas las superficies de metal expuestas a condiciones atmosféricas medianamente agresivas. Se usa como anticorrosivo y base en protección de ventanas, rejas, puentes, barandas y en general, elementos metálicos no sometidos a contaminación industrial, ni ambientes muy agresivos o con ataque químico alto.

Sus ventajas son que se encuentran listos para usar y son de fácil aplicación, además de incrementar de una manera económica la vida útil de los elementos metálicos, proteger los metales de ambientes medianamente agresivos y ser de rápido secado al tacto.

Revestimientos Epóxicos

Es un adhesivo con base en resina epóxica, multiusos, de alta resistencia, baja viscosidad e insensible a la humedad. Se usa en la inyección a presión en grietas de concreto estructural, mampostería, madera, relleno de anclaje de pernos, espigas, conectores, relleno de grietas por gravedad en concreto horizontal y mampostería. También se usa como ligante en morteros epóxicos para parcheo, recubrimientos en morteros y superficies horizontales, sellante de placas interiores y placas exteriores no enterradas. Por otra parte este revestimiento aísla la estructura del ataque del agua, de los cloruros y de químicos no tan fuertes y mejora la resistencia al desgaste.

Sus ventajas son la baja viscosidad, su uso para estructuras que mantengan en contacto con agua potable y su alta adhesión.

Recubrimiento Uretano

Utilizado como capa de acabado de sistemas epóxicos para la protección y decoración de estructuras metálicas expuestas a la intemperie y a los rayos ultravioleta (UV) en ambientes agresivos. Sus usos como capa de acabado en sistemas epóxicos son:

- Para la protección de superficies metálicas expuestas a la intemperie en ambientes agresivos.
- Para la protección de elementos metálicos expuestos a vapores industriales, polvos, salpiques, derrames de productos químicos y solventes.
- Para la protección exterior de tanques, tuberías, maquinarias, aviones, botes, bicicletas, etc.

Sus ventajas son la excelente dureza y resistencia a la abrasión, excelente resistencia a los rayos UV y excelente retención de color y brillo.